Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 15:59

Link do produktu: https://www.akin.pl/m420-przyrzad-do-ostrzenia-wiertel-p-5633.html



M420 - Przyrząd do ostrzenia wierteł

Cena brutto	**189.05 zł**
Cena netto	**153.70 zł**
Dostępność	**Dostępny - 24h**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**C.420**
Kod EAN	**4037374004200**
Producent	**Condor**
Wymiary opakowania	**20 x 13,2 x 4,7**

Opis produktu

Do precyzyjnego mocowania wierteł do szlifowania
do wierteł o średnicach 3 - 18 mm
5 nastaw kątów szlifowania: 41. 49. 59. 68. 88 stopni.

Instrukcja obsługi

Ustawić kąt szlifowania śrubą **F**
- 59° do normalnego użytku
- 88° na cienki materiał. aby uniknąć przetarć
- 68° dla małych wierteł
- 49° do miękkich metali
- 41° do zatapiania

1. Śrubę zaciskającą **B** poluzować.

2. Sanki nastawne na 4-kątnej prowadnicy **G** poluzować. Śrubę regulującą **D** maksymalnie cofnąć i osadzić wiertło. Wiertło powinno być tak osadzone aby wystawało ponad krawędź **C** o długość swojej średnicy. Wtedy śrubę **H** sanek i śrubę **B** lekko skręcić. (Śrubę **B** lekko. aby wiertło ledwo się trzymało). Proszę uważać aby część spiralna była ułożona do góry **C** .

3. Urządzenie zamontować pionowo przed kamieniem do szlifowania (patrz szkic). Wiertło powinno być ustawione przy dolnej połowie kamienia lub lewej albo prawej. (Uwaga: Urządzenie musi swobodnie być ruchome!) Podstawę **A** zamocować śrubą motylkową lub ściskiem. tak aby wiertło u góry miało ok. 5mm odstępu od kamienia.

4. Śrubę zatrzymującą **E** wystarczająco poluzować. kamień szlifierski wprawić w rotację i za pomocą śruby **D** wiertło powoli przesuwać aby dotykało kamienia. Wówczas urządzenie odchylać na lewo i prawo (ok. 60°). wtedy automatycznie uzyska się odpowiednie szlifowanie. W zależności od tego jak głęboko ma być szlifowane wiertło. śrubę **D** powoli w odstępach kręcić do przodu. Powoli. aby zapobiec przegrzaniu i spaleniu wiertła.

5. Śrubę **E** jako pozycję kontrolną skręcić. Śrubę **B** poluzować. wiertło wyciągnąć i odwrócić. Śrubę **D** powrotem skręcić i całość powtórzyć kolejny raz aż do końca śruby **E** .