Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 12:55

Link do produktu: https://www.akin.pl/m3540-miernik-probnik-cisnienia-sprezania-0-21-bar-m14-m18-benzyna-p-5524.html



M3540 - Miernik / próbnik ciśnienia sprężania 0-21 bar, M14, M18 - benzyna

Cena brutto	**208.48 zł**
Cena netto	**169.50 zł**
Dostępność	**Dostępny - 24h**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**C.3540**
Kod EAN	**4037374035402**
Producent	**Condor**
Wymiary opakowania	**23 x 15,5 x 4**

Opis produktu

• Przeznaczony do pomiaru stopnia sprężania w cylindrach podczas napędzaniu silnika za pomocą rozrusznika. Przeznaczony do silników wysokoprężnych z wtryskiem bezpośrednim i pośrednim. Miernik ciśnienia z podwójną podziałką bar i PSI wyposażony w zawór kontrolny do celów kontrolnych,

W zestawie:

• giętki wąż 300 mm,
• podłączenie M14 (do samochodów osobowych),
• podłączenie M18 (do samochodów ciężarowych),
• przejrzysty wyświetlacz,
• manometr o śrenicy 50 mm,

• ciśnienie 0 - 20 bar,
• prosta obsługa,
• Waga: 380g,

Instrukcja obsługi:

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA:

• Należy używać odpowiedniej odzieży ochronnej,
• Przechowywać z daleka od dzieci oraz nigdy nie używać przyrządu w ich obecności,
• Nie wolno modyfikować bądź też modernizować przyrządu lub jego wyposażenia,
• Przyrząd może być używany jedynie przez wykwalifikowanych pracowników,

CZYNNOŚCI WSTĘ˜PNE:

• 1. Uruchomić silnik dopóki nie osiągnie optymalnej temperatury pracy,
• 2. Wyłączyć silnik. poluzować wszystkie świece zapłonowe o jeden obrót. a następnie przedmuchać gniazda. usuwając wszelkie zanieczyszczenia,
• 3. Wykręcić wszystkie świece i podkładki uszczelniające,
• 4. Otworzyć maksymalnie przepustnicę,
• 5. Uziemić samochód i włączyć zapłon,

POMIAR CIŚNIENIA:

• 1. Wkręcić końcówkę (ręcznie - nie używać kluczy) lub docisnąć gumową końcówkę manometru do otworu świecy,
• 2. Zakręcić silnikiem dopóki ciśnienie na manometrze nie wzrośnie. Maksymalne zmierzone ciśnienie zostanie wskazane na mierniku (najczęściej wystarczy 3 lub 4 obroty silnika). Następnie należy odczytać i zanotować zmierzone ciśnienie,

• 3. Zdjąć układ pomiarowy z otworu świecy i powtórzyć czynności na pozostałych cylindrach,

WYNIKI POMIARU:

• 1. Ważne jest aby ciśnienie sprężania było podobne we wszystkich cylindrach,
• 2. W silnikach o wysokim stopniu sprężania(powyżej 150 psi =10 atm.) różnica ciśnień panujących w cylindrach nie powinna przekraczać 15 psi (1 atm.),
• 3. W silnikach o niskim stopniu sprężania (poniżej 150psi = 10 atm.) różnica ciśnień w cylindrach nie powinna przekraczać 10 psi (o.6 atm.),
• 4. Odczyt ciśnienia jest niestabilny jeżeli w jednym lub dwóch cylindrach ciśnienie jest znacznie większe lub mniejsze niż w pozostałych,

• NISKI STOPIEŃƒ SPRĘŻANIA W CYLINDRZE może być wywołany przez:,
- nieszczelną uszczelkę pod głowicą - słyszalny huk w czasie pracy silnika,
- nieszczelności między cylindrami - ciśnienie jest niskie w dwóch przyległych cylindrach oraz może pojawić się woda w cylindrach i skrzyni korbowej,
- nie domykanie się zaworów,
- zły stan pierścieni tłokowych - należy wtedy wlać małą łyżeczkę oleju przez otwór świecy do cylindra w celu uszczelnienia. Powtórzyć test. jeżeli ciśnienie będzie wyższe oznacza to. że wadliwe są pierścienie. Jeżeli ciśnienie będzie nadal niskie - oznacza to. że wadliwe są zawory,

• ZBYT DUŻY STOPIEŃƒ SPRĘ˜ŻANIA W CYLINDRZE może być wywołany przez nagromadzenie się nagaru w jednym lub wszystkich cylindrach lub na tłokach,